

Ficha Técnica

Pintura Termoplástica

Spray THPaint

Tecnología de punta para su seguridad.

Recomendada para demarcación vial horizontal planas de bajos y medios espesores por método de pulverización o extrusión en caliente sobre hormigones y asfaltos.

> **Ámbito de aplicación**

- Vías urbanas.
- Vías interurbanas.
- Autopistas.
- Rutas

> **Uso**

- Demarcación de líneas longitudinales, transversales, simbología y leyendas.

IMPORTANTE: VER RECOMENDACIONES PREVIAS DE APLICACIÓN

> **Información Técnica Pintura**

Parámetros	Unidad	Valor	Especificaciones
Material no volátil, en peso	g/100g	99,9	98 ± 2
Viscosidad Brookfield LVT 200°C 190°C 180°C 170°C	Cps	2.000 3.750 5.000 8.000	2.000 – 3.500 3.500 – 8.000 5.000 – 7.500 8.000 – 12.000
Punto de Ablandamiento	°C	96,7	≥ 95,0
Factor de Luminancia	β	Blanco: 0,81 Amarillo: 0,47	Blanco ≥ 0.8 Amarillo ≥ 0.4
Color, coordenadas cromáticas	(X ; Y)	CUMPLE	Según Polígono de color MC V5 y 8.
Estabilidad al calor	β	Blanco: 0,03 Amarillo: 0,04	≤ 0,05
Resistencia al flujo	%	1,0	≤ 20
Tiempo de secado	min	10	≤ 30

> Información Técnica Microesferas Thglass

Parámetros	Unidad	Valor	Especificaciones
Contenido de Microesferas de Vidrio	%	30	30 ± 2
Índice de refracción	UNIDAD	1,5	≥ 1,5
Microesferas Defectuosas	%	1,2	≤ 20
Granulometría	%	Cumple	Según especificación banda II

> Recomendaciones previas de la aplicación

- Utilice siempre **IMPRIMACION VIAL THPAINT**, para obtener una correcta adherencia del material al sustrato.
- Realice evaluación previa del sustrato a demarcar, como hormigones o asfaltos en mal estado, ya sea con exposición de áridos o residuos de lechadas superficiales que puedan afectar la adherencia de **IMPRIMACION VIAL THPAINT**
- Ambiente el equipo con pintura termoplástica para casos de cambios de color.
- Recuerde que valores altos de retroreflectancia se obtienen con una penetración de la microesferas de vidrio entre un 40 – 60% de su diámetro.
- Mantenga caliente herramientas, pulverizador y Zapatitas extrusoras en el momento de demarcar.
- Aplique **TERMOPLÁSTICA SPRAY THPAINT** a una temperatura entre 180 – 200°C, para la correcta definición y penetración de microesferas de vidrio.
- Siembre **MICROESFERAS DE VIDRIO DROP-ON 85 o HL** inmediatamente, una vez se haya demarcado.
- Si siembra manualmente **MICROESFERAS DE VIDRIO DROP ON 85 o HL**, hágalo formando voleo lateral con fuerza, para una correcta penetración de las microesferas de vidrio.
- Si siembra mecánicamente **MICROESFERAS DE VIDRIO DROP ON 85 o HL**, verifique que el cabezal del sembrador se encuentre destapado y alineado, a una altura y presión adecuada antes de comenzar a sembrar.
- Proteja las demarcaciones hasta obtener endurecimiento completo del material.
- Una vez demarcado inmediatamente realice mediciones de retroreflectancia inicialmente, para asegurar una correcta aplicación y recepción de trabajos según normativa vigente.

> Precauciones

- Producto **no apto para aplicación directa sobre sustratos**, ya que el material se desprenderá con facilidad por su alto espesor.
- Aplique sobre una superficie limpia, seca, libre de polvo (Polución), grasa o aceite, tomando en cuenta que no exista amenaza de lluvia 24 hrs antes y después.
- **NO aplique TERMOPLÁSTICA SPRAY THPAINT**, en zonas donde la temperatura ambiente promedio del año no supere los 15°C.
- Verifique previamente el estado del sustrato a demarcar, ya que sustratos muy desgastados con exposición de árido causarán desprendimiento prematuro de la demarcación.
- Verifique que no exista material mal adherido especialmente en renovación de demarcaciones antiguas, de lo contrario remover con medios mecánicos, asegúrese que el sustrato no se encuentre poroso.

- Realice una evaluación previa del comportamiento sobre otros productos previamente aplicados tales como adherencia, desprendimiento y cambios de color.
- Demarque en condiciones ambientales de temperatura no inferior a 5°C, ni superior a 35°C, además la temperatura ambiente debe ser superior 5°C sobre el punto de rocío.
- Recuerde especialmente controlar la temperatura del material derretido, ya que sobre calentamiento del producto (temperaturas $\geq 220^{\circ}\text{C}$), pueden provocar cambios de color ó pérdida de la plasticidad de la pintura.
- Mantenga con agitación constante del material caliente y utilizarlo antes de 4 horas desde su inicial derretimiento.
- No someta el material a más de 4 ciclos de calentamiento y enfriamiento.
- Una vez demarcado inmediatamente realice mediciones de retroreflectancia con el fin de asegurar una correcta aplicación y recepción de trabajos según normativa vigente.
- **Si presenta dificultades durante la demarcación, NO CONTINÚE**, comuníquese inmediatamente con nuestros ejecutivos comerciales o departamento técnico.

> **Modo de aplicación sugerida**

Agregar al Termo-fusor entre un 10 - 15% de su capacidad de **PINTURA TERMOPLÁSTICA SPRAY THPAINT**, con el fin de obtener un rápido derretimiento del material en su etapa inicial, luego agregar pintura con normalidad teniendo en cuenta no saturar la mezcla en proceso de derretimiento, una vez derretido completamente mantener agitación por 20 min para asegurar de que no existan aglomeraciones de material sin derretir. Utilice siempre **IMPRIMACION VIAL THPAINT** previo a demarcar.

Producto apto para demarcar por pulverización a temperaturas entre 180 - 200°C con una dosificación de **PINTURA TERMOPLÁSTICA VIAL SPRAY AF** desde 3.000 g/m², con un sembrado de **MICROESFERAS DE VIDRIO TH GLASS** desde 600 g/m², para demarcar por extrusión, tenga en consideración reducir la temperatura entre 160 – 180°C, con una dosificación de **PINTURA TERMOPLÁSTICA SPRAY THPAINT** desde 6.000 g/m², con un sembrado de **MICROESFERAS DE VIDRIO TH GLASS** desde 600 g/m².

DOSIFICACIÓN RECOMENDADA PARA PULVERIZACIÓN:

Para 5 sacos de **PINTURA TERMOPLÁSTICA SPRAY THPAINT** de 25 kg, utilizar para sembrar un saco de **MICROESFERAS DE VIDRIO TH GLASS** de 25 kg para una correcta dosificación.

DOSIFICACIÓN RECOMENDADA PARA EXTRUSIÓN: Para 10 sacos de **PINTURA TERMOPLÁSTICA SPRAY THPAINT** de 25 kg, utilizar para sembrar un saco de **MICROESFERAS DE VIDRIO TH GLASS** de 25 kg. para una correcta dosificación.

> **Rendimiento aproximado**

Para asegurar la dosificación especificada por normas IRAM , los rendimientos son los siguientes:

Pulverización:

- 25 kg rinde 8,3 m², demarcando con 3.000 g/m² de **PINTURA TERMOPLÁSTICA SPRAY THPAINT**
- 1.000 kg rinde 333 m², demarcando con 3.000 g/m² de **PINTURA TERMOPLÁSTICA SPRAY THPAINT**

Extrusión:

- 25 kg rinde 4,2 m², demarcando con 6.000 g/m² de **PINTURA TERMOPLÁSTICA SPRAY THPAINT.**
- 1.000 kg rinde 166 m², demarcando con 6.000 g/m² de **PINTURA TERMOPLÁSTICA SPRAY THPAINT**

Obs.:

- 3.000 g/m² corresponde aproximadamente entre 1,2 – 1,5 mm de espesor.
- 6.000 g/m² corresponde aproximadamente entre 2,5 – 3,0 mm de espesor.

> Colores

Se encuentra disponible en colores blanco y amarillo (otros colores a pedido especial).

> Presentación

Saco termo-fundible de 25 kg.

Pallet con 40 sacos termo-fundibles de 25 kg correspondientes a 1.000 Kg.

> Almacenamiento

- Mantener en envase cerrado, en lugar fresco, seco, bien ventilado, protegido de la luz y de las altas temperaturas, de acuerdo a las normativas internacionales vigentes para almacenamiento de productos inertes.
- Si el producto se almacena en las condiciones previamente descritas se puede considerar una vida útil de hasta 12 meses.

La información técnica contenida en este documento debe considerarse sólo de referencia, ya que no constituye una especificación y está sujeta a cambios sin previo aviso. Para mayor información y/o asesoría técnica, consulte a nuestro departamento técnico