



# Ficha Técnica

## Pintura Termoplástica

### Extrusión THPaint

**Adhesión y durabilidad que aseguran su camino.**

Especialmente desarrollada con resinas sintéticas termoplásticas, pigmentos resistentes al calor, luz solar e intemperie, cargas resistentes a la abrasión y microesferas de vidrio THGlass Inner Mix con granulometría específica para óptima reflectancia. Recomendada para demarcación vial horizontal plana en espesores medios por método de extrusión en caliente sobre hormigones y asfaltos.

#### > **Ámbito de aplicación**

- Vías urbanas.
- Vías interurbanas.
- Estacionamientos exteriores.
- Autopistas.
- Rutas

#### > **Uso**

- Demarcación de líneas longitudinales, transversales, simbología y leyendas.

**IMPORTANTE:**  
**VER RECOMENDACIONES PREVIAS A LA APLICACIÓN**

#### > **Información Técnica**

Parámetros	Unidad	Valor	Especificación
Material no volátil, en peso	g/100g	99,9	
Material ligante	%	20	18-25 IRAM 1211/1212
Viscosidad Brookfield 210 °C 200 °C 190 °C 180 °C	Cps	2.500 4.500 9.000 15.000	
Punto de Ablandamiento	°C	98.0	65 -130 IRAM 115
Factor de Reflectancia	$\beta$	Blanco: 0.82 Amarillo: 0.48	Blanco $\geq$ 0.8 D.N.V. Amarillo $\geq$ 0.4 D.N.V.
Color, coordenadas cromáticas	(X ; Y)	CUMPLE	Según D.N.V.
Estabilidad, color y aspecto	-	CUMPLE	IRAM 1211/1212
Resistencia al deslizamiento	%	1.8	$\leq$ 2
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	2 $\pm$ 0.05	Max: 2.2 IRAM 1211/1212
Absorción de agua	%	0.25	$\leq$ 3



## > Información Técnica Microesferas THGlass Inner Mix incorporadas

Parámetros	Unidad	Valor	Especificación
Contenido de Microesferas de Vidrio	%	30	≥ 25 IRAM 1212
Índice de refracción	UNIDAD	1,5	≥ 1,5 IRAM 1212
Microesferas Perfectas	%	98.8	Mínimo: 80 IRAM 1212
Granulometría	%	CUMPLE	IRAM 1211/1351

## > Recomendaciones previas a la aplicación

- Utilice siempre **IMPRIMANTE ACRÍLICO THPRIMER**, para obtener una correcta adherencia del material al sustrato.
- Realice evaluación previa del sustrato a demarcar, como hormigones o asfaltos en mal estado, ya sea con exposición de áridos o residuos de lechadas superficiales que puedan afectar la adherencia de **IMPRIMANTE ACRÍLICO THPRIMER**
- Ambiente el equipo con pintura termoplástica para casos de cambios de color.
- Recuerde que valores altos de reflectancia se obtienen con una penetración de las microesferas de vidrio entre un 40 – 60% de su diámetro.
- Mantenga caliente herramientas y zapatas extrusoras en el momento de demarcar
- Aplique **PINTURA TERMOPLÁSTICA EXTRUSION THPAINT** a una temperatura entre 180 - 200°C, para la correcta definición y penetración de microesferas de vidrio.
- Siembre **MICROESFERAS DE VIDRIO THGLASS** inmediatamente, una vez se haya demarcado.
- Si siembra manualmente **MICROESFERAS DE VIDRIO THGLASS**, hágalo en forma de voleo lateral con fuerza, para una correcta penetración de las microesferas de vidrio.
- Si siembra mecánicamente **MICROESFERAS DE VIDRIO THGLASS**, verifique el cabezal del sembrador, deberá encontrarse destapado y alineado, a una altura y presión adecuada antes de comenzar a sembrar.
- Proteja las demarcaciones hasta obtener endurecimiento completo del material.
- Una vez demarcado realice inmediatamente mediciones de reflectancia inicial, para asegurar una correcta aplicación y recepción de trabajos según normativa vigente.

## > Precauciones

- Producto **no apto para aplicación directa sobre sustratos**, ya que el material se desprenderá con facilidad por su alto espesor.
- Aplique sobre una superficie limpia, seca, libre de polvo (polución), grasa o aceite, teniendo en cuenta que no exista amenaza de lluvia 24 h antes y después de la aplicación.
- Verifique previamente el estado de la superficie a demarcar, ya que sustratos muy desgastados con exposición de árido causarían desprendimiento prematuro de la demarcación.
- Verifique que no exista material mal adherido especialmente en renovación de demarcaciones antiguas, de lo contrario remover con medios mecánicos, asegúrese que el sustrato no se encuentre poroso.
- Realice una evaluación previa del comportamiento sobre otros productos previamente aplicados tales como adherencia, desprendimiento y cambios de color.



- Demarque en condiciones ambientales de temperatura no inferior a 5°C, ni superior a 35°C, además la temperatura ambiente debe estar al menos 5°C sobre el punto de rocío.
- Recuerde especialmente controlar la temperatura del material derretido, ya que el sobrecalentamiento del producto (temperaturas  $\geq 220^{\circ}\text{C}$ ), puede provocar cambios de color ó pérdida de la plasticidad de la pintura.
- Mantenga con agitación constante del material caliente y utilizarlo antes de 4 horas desde su fusión inicial.
- No someta el material a más de 4 ciclos de calentamiento y enfriamiento.
- **Si presenta dificultades durante la demarcación, NO CONTINÚE**, comuníquese inmediatamente con nuestros ejecutivos comerciales o departamento técnico.

### > **Modo de aplicación sugerido**

Agregue al termo fusor entre un 10 - 15% de su capacidad de **PINTURA TERMOPLÁSTICA EXTRUSION THPAINT**, con el fin de obtener un rápido derretimiento del material en su etapa inicial, luego agregue pintura con normalidad teniendo en cuenta no saturar la mezcla en proceso de derretimiento, una vez derretido completamente mantenga agitación por 20 min para asegurar de que no existan aglomeraciones de material sin derretir. Utilice siempre **IMPRIMANTE ACRÍLICO THPRIMER** previo a demarcar.

Producto apto para demarcar por extrusión a temperaturas entre 180 - 200°C, con dosificación de **PINTURA TERMOPLÁSTICA EXTRUSION THPAINT** desde 6 kg/m<sup>2</sup>, y con sembrado de **MICROESFERAS DE VIDRIO TH GLASS** desde 0.4 kg/m<sup>2</sup>.

#### **DOSIFICACIÓN RECOMENDADA PARA EXTRUSIÓN: :**

Para 10 bolsas de **PINTURA TERMOPLÁSTICA EXTRUSION THPAINT** de 25 kg, utilizar para sembrar un saco de **MICROESFERAS DE VIDRIO DROP ON 85 ó HL** de 25 kg para una correcta dosificación.

### > **Rendimiento aproximado**

Para asegurar la dosificación especificada para espesores de 3 mm, los rendimientos son los siguientes:

- 25 kg rinde 4,2 m<sup>2</sup>, demarcando con 6 kg/m<sup>2</sup> de **PINTURA TERMOPLÁSTICA EXTRUSION THPAINT**
- 1000 kg rinden 166 m<sup>2</sup>, demarcando con 6 Kg/m<sup>2</sup> de **PINTURA TERMOPLÁSTICA EXTRUSION THPAINT**.

**Observación:** 6 Kg/m<sup>2</sup> corresponde aproximadamente a 3,0 mm de espesor.

### > **Colores**

Se encuentra disponible en colores blanco y amarillo (otros colores a pedido especial).

### > **Presentación**

Bolsas de 25 kg.

Pallet con 40 bolsas de 25 kg correspondientes a 1.000 kg.

### > **Almacenamiento**

- Mantener en envase cerrado, en lugar fresco, seco, bien ventilado, protegido de la luz y de las altas temperaturas, de acuerdo a las normativas internacionales vigentes para almacenamiento de productos inertes.
- Si el producto se almacena en las condiciones previamente descritas se puede considerar una vida útil de hasta 12 meses.

La información técnica contenida en este documento debe considerarse sólo de referencia, ya que no constituye una especificación y está sujeta a cambios sin previo aviso. Para mayor información y/o asesoría técnica, consulte a nuestro departamento técnico